

# MASTER M 323

Hohe Leistung, geringes Gewicht



# Master M 323 ist eine leistungsstarke leichte Schweißmaschine für große Aufgaben überall auf der Baustelle.

Mit 320 Ampere Schweißstrom bei 40 % Einschaltdauer ist die **Master M 323** perfekt für industrielles Hochleistungsschweißen geeignet. Das 7-Zoll-LCD-Display ist hell und gut ablesbar, und die selbstaufladenden LED-Leuchten können zur Erhöhung der Sicherheit eingeschaltet werden, wenn Sie auf engem Raum arbeiten. Sie funktionieren mit oder ohne Netzstrom.

**Master M 323** ist leicht zu bedienen. Sie ist mit Weld Assist ausgestattet, der für schnelles Starten der Schweißarbeiten die Parameter automatisch einstellt. Eine einfache Lösung, die auch Schweißer mit wenig Erfahrung nutzen können. Einfach die Materialstärke, den Fugentyp und die Schweißposition auswählen – und gleich mit dem Schweißen loslegen. Zusätzlich bietet **Master M 323** 28 werkseitig installierte MIG/MAG-Schweißprogramme für die Zusatzwerkstoffe Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 und FC-CrNiMo.

- Erstklassige MIG/MAG-Leistung plus die DC-WIG und MMA-Prozessoptionen
- Lichtbogen-Schweißverfahren MAX Cool inklusive
- Kann sowohl an dreiphasige Netzstromversorgung mit 220 bis 230 V als auch mit 380 bis 460 V angeschlossen werden
- Gewicht ohne Zubehör nur 18,5 kg





## MASTER M 323 – MEHRWERTFUNKTIONEN



### TRANSPORTABLE STROMVERSORGUNG ERLEBEN

mit 320 Ampere und  
40 % Einschaltdauer.



### HOCHWERTIGE SCHWEISSERGERBNISSE

mit unterschiedlichsten  
Materialien und Stärken.

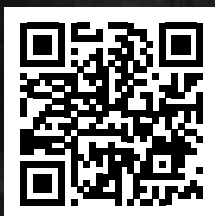


### INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

einschließlich Weld Assist,  
der Schweißer in allen  
Situationen unterstützt.

# Technische Daten

| EIGENSCHAFTEN                       |                                              | MASTER M 323 GM                                              |
|-------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Netzspannung 3~ 50/60 Hz            |                                              | 220 - 230 V $\pm 10\%$<br>380 - 460 V $\pm 10\%$             |
| Leistung bei +40 °C                 | 40 % [380 - 460 V]<br>40 % [220 - 230 V]     | 320 A (E-Hand 300 A)<br>280 A (E-Hand 255 A)                 |
|                                     | 60 % [380 - 460 V]<br>60 % [220 - 230 V]     | 250 A (E-Hand 220 A)<br>230 A (E-Hand 205 A)                 |
|                                     | 100 % [380 - 460 V]<br>100 % [220 - 230 V]   | 200 A (E-Hand 175 A)<br>175 A (E-Hand 150 A)                 |
| Schweißstrom und Spannungsbereich   | MIG [380 - 460 V]<br>MIG [220 - 230 V]       | 15 A / 10 V bis 320 A / 34 V<br>15 A / 10 V bis 280 A / 32 V |
|                                     | E-Hand [380 - 460 V]<br>E-Hand [220 - 230 V] | 15 A / 10 V bis 300 A / 34 V<br>15 A / 10 V bis 255 A / 33 V |
|                                     | WIG [380 - 460 V]<br>WIG [220 - 230 V]       | 15 A / 1 V bis 320 A / 34 V<br>15 A / 1 V bis 280 A / 33 V   |
| Brenneranschluss                    |                                              | Euro                                                         |
| Drahtvorschubmechanismus            |                                              | 2-Rollen-Antrieb, einmotorig                                 |
| Durchmesser der Vorschubrollen      |                                              | 32 mm                                                        |
| Schweißdrähte                       | Fe                                           | 0,8 - 1,0 mm                                                 |
|                                     | Ss                                           | 0,8 - 1,0 mm                                                 |
|                                     | Mc/Fc                                        | 1,2 mm                                                       |
|                                     | Al                                           | 0,8 - 1,2 mm                                                 |
| Sicherung                           | Träge                                        | 16 / 32 A                                                    |
| DV-Geschwindigkeit                  |                                              | 0,7 - 25 m/min                                               |
| Gewicht der Drahtspule (max.)       |                                              | 5 kg                                                         |
| Durchmesser der Drahtspule (max.)   |                                              | 200 mm                                                       |
| Schutzgasdruck (max.)               |                                              | 0,5 MPa                                                      |
| Betriebstemperaturbereich           |                                              | -20 bis +40°C                                                |
| Lagerungstemperaturbereich          |                                              | -40 bis +60°C                                                |
| EMV-Klasse                          |                                              | A                                                            |
| Schutzklasse                        |                                              | IP23S                                                        |
| Außenabmessungen                    | L x B x H                                    | 520 x 250 x 379 mm                                           |
| Gewicht ohne Zubehör                |                                              | 18,5 kg                                                      |
| Nennleistung bei Maximalstrom       |                                              | 13 kVA                                                       |
| Empfohlene Generatorleistung (min.) | 400 V                                        | 20 kVA                                                       |
| Standard                            |                                              | IEC 60974-1, -10                                             |



**SCANNEN UND MEHR ERFAHREN:**  
Vorteile, Funktionen,  
Produktcodes und Optionen.  
**Sehen Sie sich die Videos an!**

