

Punktschweißzange	Art. 7900	Art. 7902	Art. 7903
Synchron- Timer mit SCR	X	X	X
Zeiteinstellungszyklen	2 - 65	2 - 65	2 - 65
Einstellbereich 40 - 100%	-	X	X
Kühlung	Luft	Luft	Wasser
Versorgungsspannung V 50 Hz	400	400	400
Nennleistung bei 50% kVA	2	2,5	6
Maximale Schweißleistung kVA	13	16	16
Kurzschlussstromleistung kA/Armlänge in mm	7.2/125 mm	8,2/125mm	8,2/125mm
Thermischer Strom 100%	610 A	700 A	1700 A
Sekundärspannung (in V)	2,3	2,5	2,5
Isolationsklasse	F	F	F
Kabel Abschnitt L<15 m (in mm ²)	2,5	2,5	2,5
Sicherung	16 A träge	16 A träge	16 A träge
Standardarmlänge (in mm)	125	125	-
Maximale Elektrodenkraft daN/Armlänge mm	120 / 125	120 / 125	120 / 125
Armabstand (in mm)	96	94	94
Maximaler Elektrodenhub (mm)/Armlänge (mm)	55 / 125	55 / 125	70 / 125
Wasserkühlung in l/min	2,5	3,7	3,7
Maximaler Wasserdruck (in bar)	-	-	2,5
Lärmpegel (in dB(A))	<70	<70	<70
Vibrationen (in m/s ²)	<2,5	<2,5	<2,5
Schweißzyklus	14	14	20
Schweißstrom (kA)	5	5	6
Arbeitsleistung (in Schweißvorgänge/min)	2	2	6

Netzkabellänge (in m)	3,8	3,8	3,8
Nettogewicht mit Armlänge 125mm (in kg)	10,5	11	-
Nettogewicht mit Armlänge 150mm (in kg)	-	-	12
Nettogewicht mir Armlänge 500mm (in kg)	13	13,5	13,6